



**DV'19** Verano  
Deportivo



# SUPERMARTES



# INFANTILES



Chic@s Nacid@s entre 2008 y 2015

## GIMKANA JUEGOS POPULARES

"LOS DE TODA LA VIDA"



MARTES	<b>PLAZA DE ESPAÑA</b> <b>(Ayuntamiento)</b>	21:00
<b>20</b>		A
AGOSTO		22:30

Actividad que pretende recuperar y dar a conocer de una forma entretenida y dinámica los juegos populares (Carreras de Saco, La Rana, Carreras de Aros, Tiro de la Cuerda, etc.) con los que pasaban el tiempo y se divertían nuestr@s mayores y no tan mayores.



Las inscripciones se podrán realizar en el lugar de la actividad y se establece una cuota de 3 tapones solidarios por participante.

