



**DV'19** Verano  
Deportivo



# MARCHA CICLOMONTAÑA

**VIERNES**

**26**  
JULIO

# NOCTURNA

**21:00**  
**HORAS**

**Plaza**  
**Sancho IV**



**DESTINATARI@S**

**Chic@s a partir de 16 años.**

**RECORRIDO**

**20/25 km aprox.**

**INSCRIPCIONES**

**En el lugar de la salida  
desde media hora antes.**

**CUOTA INSCRIPCIÓN**

**3 Tapones Solidarios**

**Debido a la dificultad que  
conlleva la ruta nocturna,  
es OBLIGATORIO EL USO**

**DE CASCO,**

**la bicicleta en buen estado,  
cierta condición física,  
dominio de la bicicleta y  
uso de luz frontal.**

